

CARACTERISTIQUES

- Fabriqués en PEHD 100% recyclable avec une densité minimale de 0,95T/m3 agréés pour le transport des DASRI (UN 3291 et ADR Standard – unit no.6)
- Résistant aux rayons U.V, aux rayons infrarouges, aux acides et alcali, au vieillissement et aux agents atmosphériques, aux hautes et basses températures,
- Cuve et couvercle en PEHD de première fusion, moulés par injection en une seule pièce,
- Cuve étanche pour éviter tout écoulement de déchets dangereux (pas de bouchons de vidange),
- Marquage : logo 2 couleurs classe 6 déchets à risques infectieux (déchets dangereux),
- Roues en caoutchouc non marquante de diamètre 200mm dont 2 dotées de frein intégral actionnable par des pédales qui bloquent la rotation ainsi que le pivotement,
- Préhension à peigne,
- Classement au feu de type M4,
- Serrure manuelle à clé triangle

PHOTOS ET DIMENSIONS



VOLUME	1100 L
Longueur	1100 mm
Largeur	1200 mm
Hauteur	1330 mm
Poids	48 Kg
Charge	440 Kg

