

CARACTERISTIQUES

- Fabriqués en PEHD 100% recyclable avec une densité minimale de 0,95T/m3 agréées pour le transport des DASRI (UN 3291 et ADR Standard – unit no.6)
- Résistant aux rayons U.V, aux rayons infrarouges, aux acides et alcali, au vieillissement et aux agents atmosphériques, aux hautes et basses températures
- Cuve et couvercle en PEHD de première fusion, moulés par injection en une seule pièce
- Cuve étanche pour éviter tout écoulement de déchets dangereux
- Roues en caoutchouc non marquante de diamètre 200mm dont 2 dotées de frein intégral actionnable par des pédales qui bloquent la rotation ainsi que le pivotement
- Marquage : logo 2 couleurs classe 6 déchets à risques infectieux (déchets dangereux)
- Roues en caoutchouc non marquante de diamètre 200mm dont 2 dotées de frein intégral actionnable par des pédales qui bloquent la rotation ainsi que le pivotement
- Préhension à peigne
- Classement au feu de type M4
- Serrure automatique à clé triangle

PHOTOS ET DIMENSIONS



VOLUME	360 L
Longueur	625 mm
Largeur	860 mm
Hauteur	1115 mm
Poids	15 Kg
Charge	144 Kg

