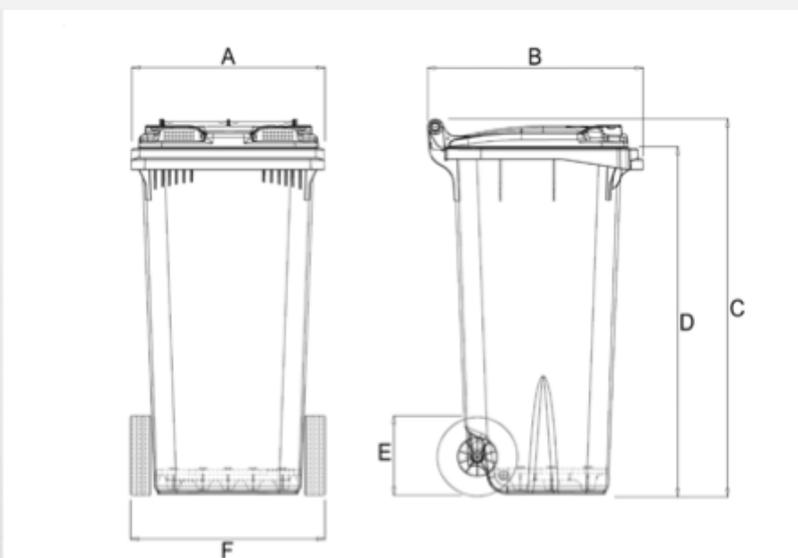


## DESCRIPTION

- Système combiné de microperforation, d'aération et de grille de séparation des fractions liquides pour une collecte plus efficace des déchets en prolongeant les intervalles de collecte des déchets organiques (brevet en cours).
- Panier en PEHD avec filtre à charbon actif intégré au couvercle.
- Poignée arrière ergonomique.
- Couvercle fixé par charnières avec un système breveté de réduction du bruit et deux poignées de manutention
- Moulé par injection de polyéthylène haute densité (PEHD).
- Absence de bords tranchants et d'arêtes vives.
- Prédiposition aux micro-puces (logement sous la collerette).
- Roues à nez en caoutchouc plein, diamètre 200 mm.
- Axe en acier galvanisé par électrolyse.
- Fabriqué conformément à la Norme UNI EN 840-1/5/6 et RAL-GZ951/1.

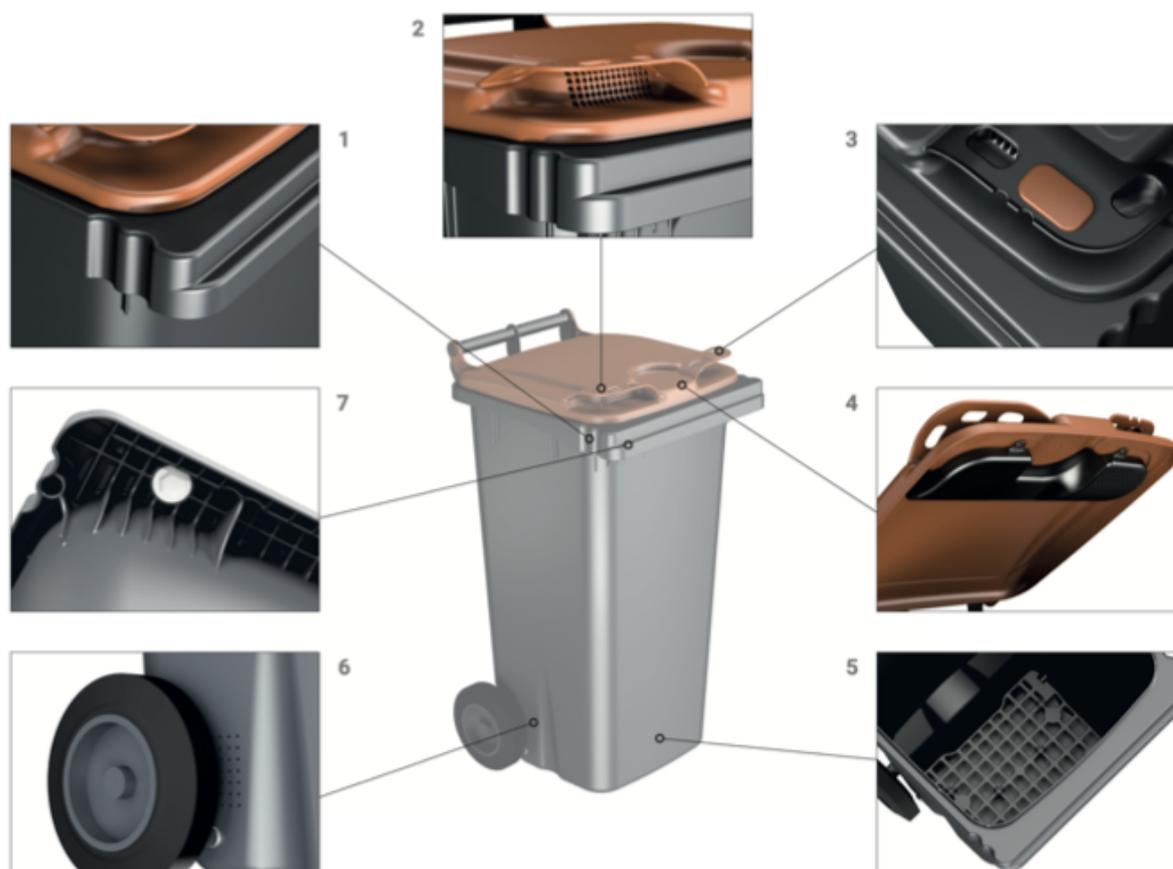


### caractéristiques techniques

volume nominal	120 L
[A] largeur (max)	470 mm
[B] profondeur	530 mm
[C] hauteur (max)	940 mm
[D] hauteur cuve	860 mm
[E] diamètre roues	ca. 200 mm
[F] entraxe	480 mm

## CARACTÉRISTIQUES

1. Éléments élastiques latéraux de renfort (breveté)
2. Couvercle ventilé avec microperforations en position protégée
3. Couvercle avec système coupe-vent et identification tactile/visuelle (plaque de couleur) du type de déchets
4. Panier en PEHD avec filtre à charbon actif
5. Grille en PEHD moulée par injection placée au fond pour la séparation du lixiviat
6. Microperforations inférieures par convection de l'air
7. Peigne avec des éléments élastiques de renfort (breveté)



## PERSONNALISATIONS

- Éléments élastiques latéraux de renfort (breveté)
- Pédale pour l'ouverture du couvercle
- Serrures à gravité Jco ou Sudhaus avec ou sans clé triangulaire universelle
- Bandes réfléchissantes conformes aux normes des classes 1 et/ou 2
- Marquages à relief et /ou à chaud
- Numérotation progressive
- Autocollants et étiquettes personnalisés
- Installation et initialisation du transpondeur